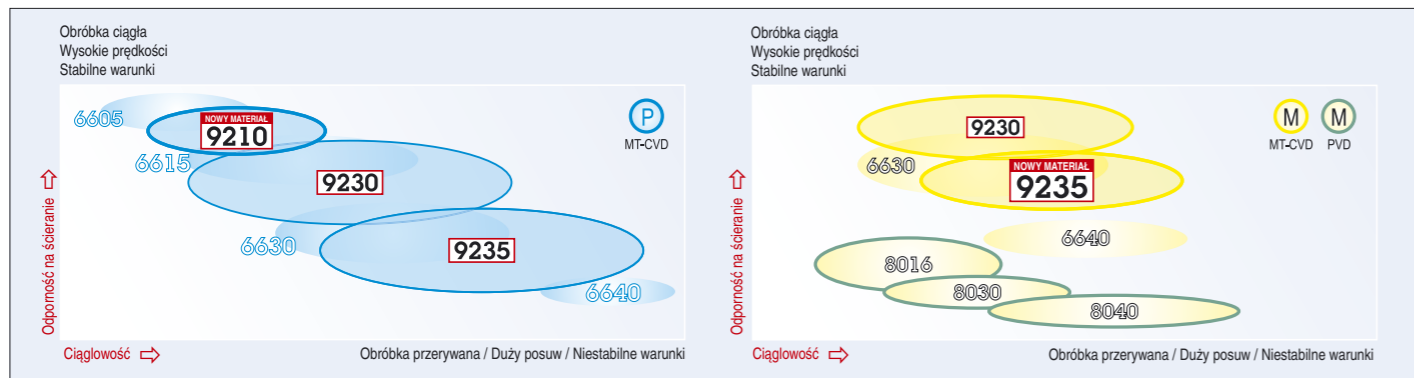


Informacje techniczne

8016	8030	9210	9230
<ul style="list-style-type: none"> - najbardziej odporny na ścieranie materiał z serii 8000 - submikronowy substrat bez węglików szlachetnych o niskiej zawartości kobaltu - nanostrukturalne pokrycie metodą PVD - przeznaczony do operacji z dużym obciążeniem termicznym ostrza - gatunek o szerokim zastosowaniu jeśli chodzi o grupy materiałów obrabianych - do wysokich prędkości skrawania - w stabilnych warunkach obróbki 	<ul style="list-style-type: none"> - submikronowy substrat typu H - nanostrukturalne pokrycie PVD - wysoka niezawodność eksploatacyjna i odporność na ścieranie - gatunek o szerokim zastosowaniu jeśli chodzi o grupy materiałów obrabianych - średnie prędkości skrawania - w mniej stabilnych warunkach skrawania 	<ul style="list-style-type: none"> - najbardziej odporny na ścieranie gatunek z serii 92XX - gradientowy substrat z niską zawartością kobaltu - pokrycie naniesione metodą MT-CVD z grubą warstwą Al₂O₃ - specjalne wykończenie krawędzi skr. po pokryciu - do obróbki materiałów z grup P i K, a warunkowo z grupy M - do wysokich prędkości skrawania - do obróbki ciągłej, a warunkowo również lekko przerywanej 	<ul style="list-style-type: none"> - najbardziej uniwersalny gatunek z nowej serii 9000. - gradientowy substrat - nowoczesne pokrycie o średniej grubości naniesione metodą MT-CVD - do szerokiego zakresu obróbki - od zgrubnej po wykańczającą - do obróbki materiałów z grup P,M,K oraz warunkowo S - średnie i wyższe prędkości skrawania - do obróbki ciągłej i przerywanej

■ główny obszar zastosowania ■ alternatywnie □ warunkowo



PRZYKŁAD

Obrabiarka: automat
 Detal: wałek
 Operacja: toczenie
 Materiał detalu: 15HG
 Płytki: DNMG110408-P25 - Konkurencja
 DNMG110408E-FM; 9230 - Pramet

Parametry	Konkurencja	Pramet	
Prędkość skrawania	v_c 210	210	m.min ⁻¹
Posuw	f 0,25	0,25	mm.obr ⁻¹
Głębokość	a_p 1,0	1,0	mm
Ilość sztuk	- 1500	3500	szt.



Pramet Sp. z o.o., ul. Braci Mieroszewskich 122C, PL - 41-219 Sosnowiec, POLAND
 Telefon: + 48 32 / 78 15 890, Fax: + 48 32 / 78 60 406, E-mail: pramet.info.pl@pramet.com

BRAZIL • Pramet Ind. e Com. de Ferramentas Ltda., Sorocaba / SP, Tel./Fax: +55 15 3325-6162, E-mail: pramet.info.br@pramet.com
CZECH REPUBLIC • Pramet Tools, s.r.o., Uničovská 2, 787 53 Šumperk, Tel.: +420 583 381 111, E-mail: pramet.info.cz@pramet.com
GERMANY • Pramet GmbH, Erlangen, Telefon: + 49 9131 / 93 37 40, E-mail: pramet.info.de@pramet.com
HUNGARY • Pramet Kft., Budapest, Tel.: + 36-1-382-90-82, E-mail: pramet.info.hu@pramet.com
INDIA • Pramet Tools India Pvt Ltd, Gurgaon, Phone: + 91 124 4703825, E-mail: pramet.info.in@pramet.com
ITALY • Pramet SRL, Lainate (MI), Telefono: + 39 02 / 93 79 94 82, E-mail: pramet.info.it@pramet.com
RUSSIA • OOO «Прамeт», Москва, РФ, Тел.: +7 495 739 57 23, 739 57 22, E-mail: pramet.info.ru@pramet.com
SLOVAKIA • Pramet Slovakia, Žilina, Telefon: + 421 41 / 764 54 60, E-mail: pramet.info.sk@pramet.com

www.pramet.com



880529

PRAMET STEEL AGE

NOWY ŁAMACZ DO TOCZENIA STALI
WĘGLOWYCH, NIERDZEWNYCH I SUPERSTOPÓW



NISKIE OPORY SKRAWANIA
 DOKŁADNOŚĆ WYKONANIA
 WYSOKA JAKOŚĆ POWIERZCHNI



FF, FM

www.pramet.com



