

Informacje techniczne

PARAMETRY SKRAWANIA ($a_g / D = 10\%$):

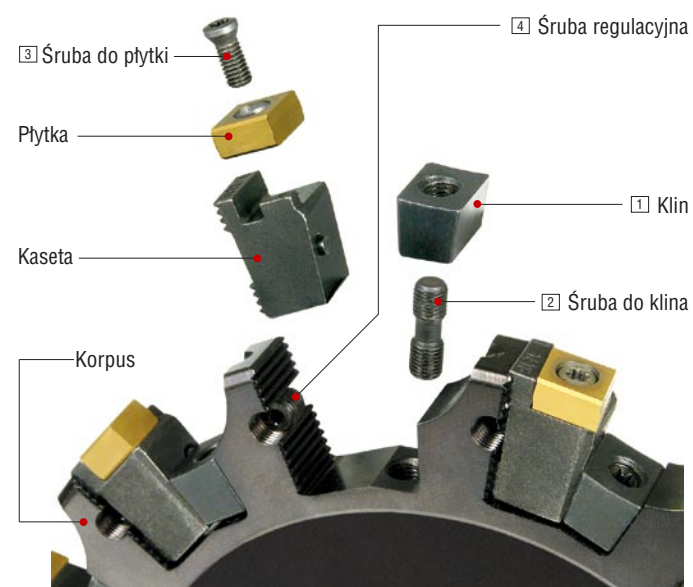
Grupa materiału	Opis materiałów	Symbol płytki	Gatunek	Zalecana prędkość skrawania [m.min ⁻¹]		
				Posuw f_z [mm.ząb ⁻¹]		
				0,16	0,25	0,42
P	Łatwo obrabialne stale ($R_m < 700$ MPa)	CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8026	190	170	145
		CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8040	170	155	130
	Stale ciągliwe ($R_m < 1200$ MPa)	CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8026	125	110	95
		CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8040	110	100	85
M	Łatwo obrabialne stale nierdzewne	CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8026	195	175	150
		CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8040	180	160	135
	Trudno obrabialne stale nierdzewne	CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8026	165	150	125
		CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8040	150	135	115
K	Łatwo obrabialne żeliwa	CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8026	165	150	125
		CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8040	150	135	115
	Twarde żeliwa	CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8026	125	110	-
		CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8040	110	100	-
N	Metale nieżelazne	CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8026	760	680	580
		CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8040	690	615	525
S	Superstopy	CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8026	35	30	-
		CNHQ1005AZ TN; XNHQ1205AZ TN; XNHQ1606AZ TN	8040	35	30	-

PARAMETRY SKRAWANIA FREZOWANIE ODSADZEŃ:

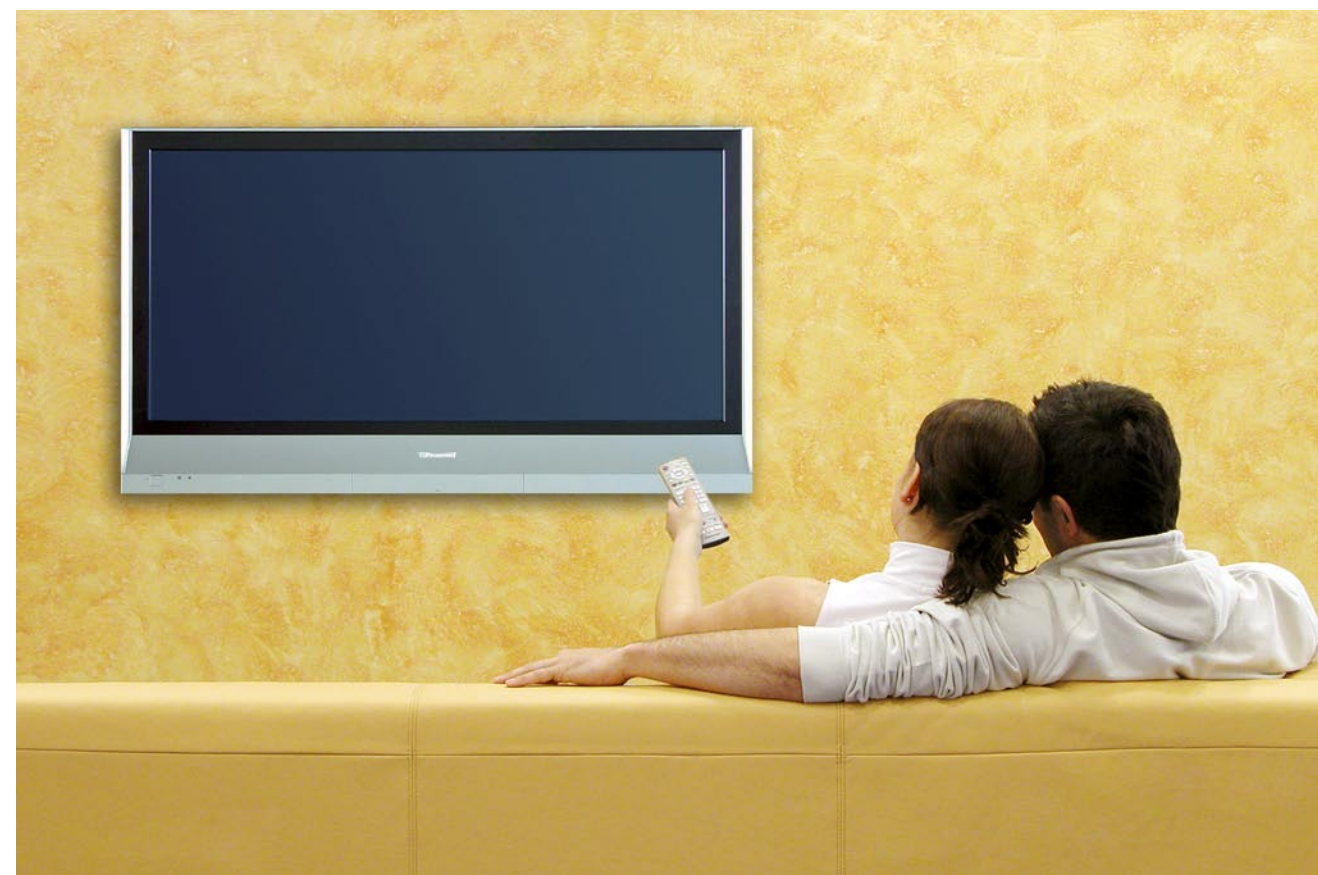
Zastosowanie	a_g / D	Zalecany posuw f_z [mm.ząb ⁻¹]			Korekcja prędkości skrawania
Dojazd promieniowy	-	0,08	0,12	0,20	0,65
Frezowanie odsadzeń	2%	0,35	0,55	0,92	1,20
	5%	0,23	0,35	0,59	1,10
	10%	0,16	0,25	0,42	1,00
	20%	0,12	0,18	0,30	0,90
	30%	0,10	0,15	0,25	0,85
Średnia grubość wióra	-	0,05	0,08	0,13	-

Instrukcja:
Określić a_g/D , wybrać posuw a następnie zalecaną prędkość skrawania skorygować współczynnikiem z tabeli.

CZĘŚCI ZAPASOWE:



szerokość pod kontrolą



Uniwersalne narzędzie
Wysoka wydajność
Regulowana szerokość do 30,5 mm

**FREZY TARCZOWE
Z REGULACJĄ SZEROKOŚCI**

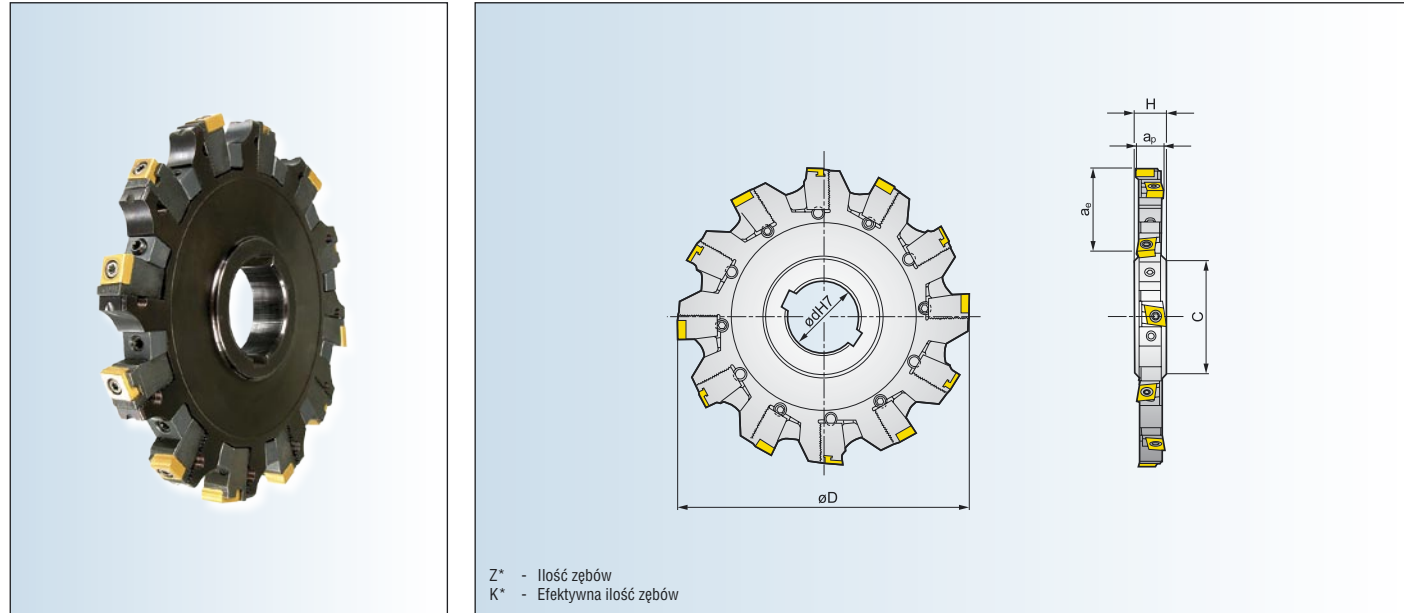


Pramet Sp. z o.o. ul. Braci Mieroszewskich 122C, 41-219 Sosnowiec, Polska
Tel.: (+48) 032 781 58 90, Fax: (+48) 032 786 04 06, e-mail: pramet.info.pl@pramet.com, www.pramet.com

www.pramet.com



Frezy tarczowe - typ A



Z* - Ilość zębów
K* - Efektywna ilość zębów

Symbol narzędzia TYP A	Asortyment	Wymiary								[kg]	Maksymalne obroty [obr.min ⁻¹]	Płytki	Gatunek płytki
		D	dH7	H	c	a _p	a _e	Z*	K*				
Szerokość 14 ÷ 18 mm													
125H04N-S90CN10N18	●	125	40	18	56	14 ÷ 18,5	34	8	4	1,0	7800	CNHQ 1005AZ TN	8026; 8040
160H06N-S90CN10N18	●	160					50	12	6	1,5	6900		
200J07N-S90CN10N18	●	200					60	14	7	2,0	6100		
250J09N-S90CN10N18	●	250					71	18	9	3,0	5500		
315J12N-S90CN10N18	●	315				110	24	12	4,0	4900			
Szerokość 19 ÷ 24 mm													
160H05N-S90XN12N24	●	160	40	24	56	18,5 ÷ 24,3	50	10	5	2,0	6000	XNHQ 1205AZ TN	8026; 8040
200J06N-S90XN12N24	●	200	60				12	6	2,5	5300			
250J08N-S90XN12N24	●	250	71				16	8	3,5	4800			
315J10N-S90XN12N24	●	315	110				20	10	4,5	4200			
Szerokość 25 ÷ 30 mm													
200J06N-S90XN16N30	●	200	50	30	71	24,3 ÷ 30,5	60	12	6	3,0	4000	XNHQ 1606AZ TN	8026; 8040
250J08N-S90XN16N30	●	250					71	16	8	4,0	3600		
315K10N-S90XN16N30	●	315					85	20	10	5,0	3200		

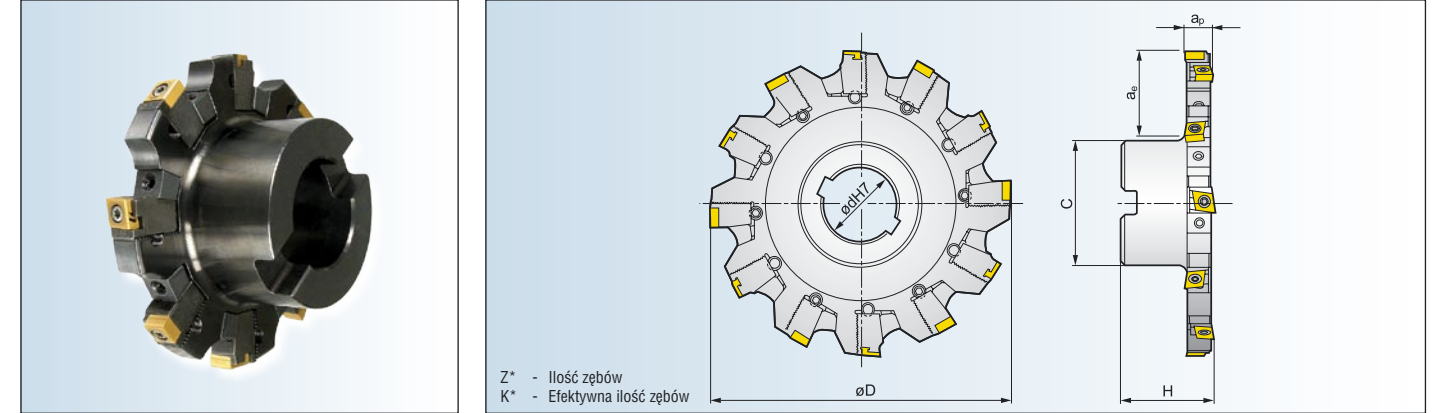
CZĘŚCI ZAPASOWE

Symbol narzędzia TYP A	Korpus	Kaseta L	Kaseta R	1 Klin	2 Śruba do klina	3 Śruba do płytki	4 Śruba regulacyjna
Szerokość 14 ÷ 18 mm							
125H04N-S90CN10N18	125H04N-S-14-08	KL-1418-CN10	KR-1418-CN10	KS 613F	DS 6018F	SDR T20	US 4011-T15P
160H06N-S90CN10N18	160H06N-S-14-12						
200J07N-S90CN10N18	200J07N-S-14-14						
250J09N-S90CN10N18	250J09N-S-14-18						
315J12N-S90CN10N18	315J12N-S-14-24						
Szerokość 19 ÷ 24 mm							
160H05N-S90XN12N24	160H05N-S-19-10	KL-1924-XN12	KR-1924-XN12	KS 617M	DS 6500	HXK 4	US 4011-T15P
200J06N-S90XN12N24	200J06N-S-19-12						
250J08N-S90XN12N24	250J08N-S-19-16						
315J10N-S90XN12N24	315J10N-S-19-20						
Szerokość 25 ÷ 30 mm							
200J06N-S90XN16N30	200J06N-S-25-12	KL-2530-XN16	KR-2530-XN16	KS 623M	DS 6500	HXK 4	US 5012-T15P
250J08N-S90XN16N30	250J08N-S-25-16						
315K10N-S90XN16N30	315K10N-S-25-20						

● magazynowany ○ niemagazynowany

Wszystkie wymiary w [mm]

Frezy tarczowe - typ B



Z* - Ilość zębów
K* - Efektywna ilość zębów

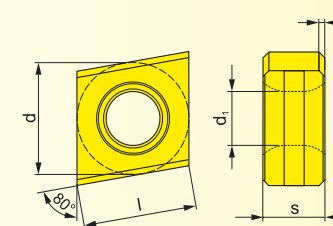
Symbol narzędzia TYP B	Asortyment	Wymiary								[kg]	Maksymalne obroty [obr.min ⁻¹]	Płytki	Gatunek płytki
		D	dH7	H	c	a _p	a _e	Z*	K*				
Szerokość 14 ÷ 18 mm													
125B04R-S90CN10N18	●	125	40	50	70	14 ÷ 18,5	25	8	4	1,7	7800	CNHQ 1005AZ TN	8026; 8040
160B06R-S90CN10N18	●	160			44		12	6	2,7	6900			
200C07R-S90CN10N18	●	200			90		14	7	4,1	6100			
Szerokość 19 ÷ 24 mm													
160B05R-S90XN12N24	●	160	40	50	70	18,5 ÷ 24,3	44	10	5	3,0	6000	XNHQ 1205AZ TN	8026; 8040
200C06R-S90XN12N24	●	200			90		12	6	4,5	5300			
Szerokość 25 ÷ 30 mm													
200C06R-S90XN16N30	●	200	60	50	130	24,3 ÷ 30,5	34	12	6	4,5	4000	XNHQ 1606AZ TN	8026; 8040

CZĘŚCI ZAPASOWE

Symbol narzędzia TYP B	Korpus	Kaseta L	Kaseta R	1 Klin	2 Śruba do klina	3 Śruba do płytki	4 Śruba regulacyjna
Szerokość 14 ÷ 18 mm							
125B04R-S90CN10N18	125B04R-S-14-08	KL-1418-CN10	KR-1418-CN10	KS 613F	DS 6018F	SDR T20	US 4011-T15P
160B06R-S90CN10N18	160B06R-S-14-12						
200C07R-S90CN10N18	200C07R-S-14-14						
Szerokość 19 ÷ 24 mm							
160B05R-S90XN12N24	160B05R-S-19-10	KL-1924-XN12	KR-1924-XN12	KS 617M	DS 6500	HXK 4	US 4011-T15P
200C06R-S90XN12N24	200C06R-S-19-12						
Szerokość 25 ÷ 30 mm							
200C06R-S90XN16N30	200C06R-S-25-12	KL-2530-XN16	KR-2530-XN16	KS 623M	DS 6500	HXK 4	US 5012-T15P

Płytki wymienne wielostrzowe

CNHQ / XNHQ



Wielkość	(l)	d	s	d ₁	b
1005	10,0	10,0	5,4	4,7	0,5 × 45°
1205	12,7	10,0	5,4	4,7	0,5 × 45°
1606	16,0	12,0	6,4	5,9	0,5 × 45°

ISO	ANSI	Gatunek	
		8026	8040
CNHQ 1005AZTN	CNHQ 3(3.5)AZTN	●	●
XNHQ 1205AZTN	XNHQ 4(3.5)AZTN	●	●
XNHQ 1606AZTN	XNHQ 54AZTN	●	●

● magazynowany ○ niemagazynowany

Wszystkie wymiary w [mm]