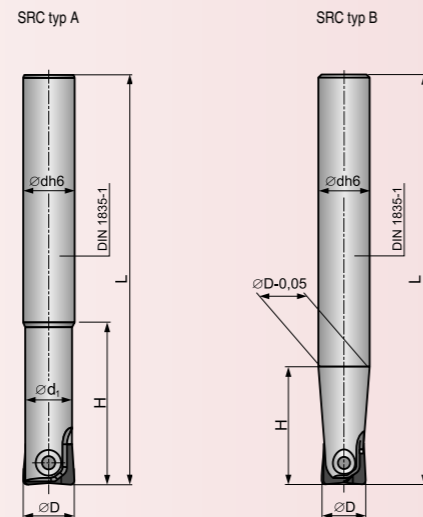
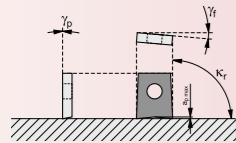


K2-S(R)LC

Frezy trzpieniowe 90°



dla LC - KP				
γ_p	0°	κ_r	90°	
γ_f	-8° ÷ -14°	$a_{p,max}$	0,6 ÷ 4,0 mm	
dla LC - KPF				
γ_p	0°	κ_r	90°	
γ_f	0°	$a_{p,max}$	0,6 ÷ 1,6 mm	



Narzędzia do frezowania:

ISO	Asortyment	Wymiary				
		D	d_1	L	H	dh6
SLC / SRC typ A						
08K2R025A10-SRC08-A	●	8	7,5	110	25	10
10K2R030A12-SRC10-A	●	10	9,0	130	30	12
12K2R030A12-SLC12-A	●	12	10,5	130	30	12
16K2R035A16-SLC16-A	●	16	14,0	140	35	16
20K2R045A20-SLC20-A	●	20	18,0	160	45	20
SRC typ B						
08K2R050A12-SRC08-A	●	8		140	13,5	12
1052R060A16-SRC10-A	●	10		150	19,5	16

● magazynowany ○ niemagazynowany

Wszystkie wymiary w [mm]

Części zamienne:

Średnica freza	Śruba mocująca		Śrubokręt	
8	CS 3007-T08P		SDR T08P	
10	CS 4008-T15P		SDR T15P	
12	CS 5009-T20P		SDR T20P	
16	CS 5013-T20P		SDR T20P	
20	CS 5015-T20P		SDR T20P	

frezowanie form



Nowa geometria
Nowe materiały
Wysoka niezawodność

PŁYTKI DO PRODUKCJI FORM
90°



Pramet Sp. z o.o., ul. Braci Mieroszewskich 122C, PL - 41-219 Sosnowiec, POLAND
Telefon: + 48 32 / 78 15 890, Fax: + 48 32 / 78 60 406, E-mail: pramet.info.pl@pramet.com

CZECH REPUBLIC Pramet Tools, s.r.o., Uničovská 2, 787 53 Šumperk, Telefon: +420 / 583 381 111, Fax: +420 / 583 215 401, E-mail: pramet.info.cz@pramet.com GERMANY Pramet GmbH, Am Weichselgarten 34, D - 91058 Erlangen, Telefon: + 49 9131 / 93 37 40, Fax: + 49 9131 / 93 37 42, E-mail: pramet.info.de@pramet.com HUNGARY Pramet Kft., Bártfai utca 54, HU - 1115 Budapest, Tel.: + 36-1-382-90-82, Fax: +36-1-382-90-83, E-mail: pramet.info.hu@pramet.com ITALY Pramet SRL, Via Re Umberto I, 33, I - 20020 Lainate (MI), Telefon: + 39 02 / 93 79 94 82, Fax: + 39 02 / 93 73 102, E-mail: pramet.info.it@pramet.com RUSSIA Pramet Tools, 129010, г. Москва, ул. Большая Спасская, дом 12, офис 154, Тел.: +7 495 739 5723, Факс: +7 495 739 5722, E-mail: pramet.info.ru@pramet.com SLOVAKIA Pramet Slovakia, spol. s r.o., Dolné Rudiny 1, SK - 010 81 Žilina, Telefon: + 421 41 / 764 54 60, Fax: + 421 41 / 763 74 49, E-mail: pramet.info.sk@pramet.com

www.pramet.com



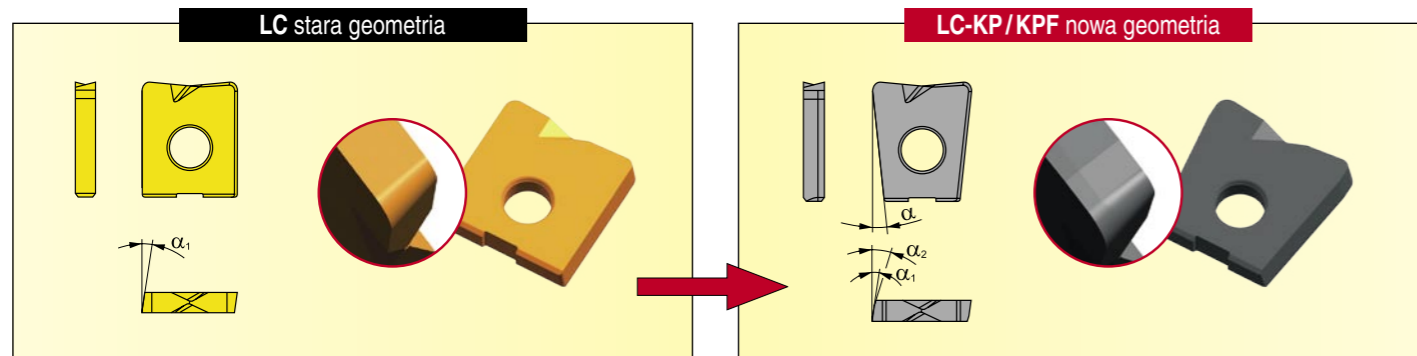
Nowe płytki wymienne wielostrzowe

Lamacz	Specyfikacja	Materiał		Wymiary					Posuw na ząb			Głębokość skraw.	
		7215	7230	d	l	d ₁	s	α	r _ε	f _{z min}	f _{z max}	a _{p min}	a _{p max}
	LC 0806-KP	●	●	8,00	9,50	3,00	2,00	3,00	0,60	0,08	0,20	0,10	0,60
	LC 0810-KP	●	●	8,00	9,50	3,00	2,00	3,00	1,00	0,08	0,25	0,10	1,00
	LC 1008-KP	●	●	10,00	11,50	4,00	2,50	3,00	0,80	0,08	0,25	0,10	0,80
	LC 1010-KP	●	●	10,00	11,50	4,00	2,50	3,00	1,00	0,08	0,25	0,10	1,00
	LC 1210-KP	●	●	12,00	14,00	5,00	2,50	7,00	1,00	0,08	0,25	0,10	1,00
	LC 1220-KP	●	●	12,00	14,00	5,00	2,50	7,00	2,00	0,08	0,25	0,10	2,00
	LC 1610-KP	●	●	16,00	16,00	5,00	3,00	7,00	1,00	0,08	0,25	0,10	1,00
	LC 1613-KP	●	●	16,00	16,00	5,00	3,00	7,00	1,30	0,08	0,25	0,10	1,30
	LC 1630-KP	●	●	16,00	16,00	5,00	3,00	7,00	3,00	0,08	0,25	0,10	3,00
	LC 2010-KP	●	●	20,00	18,00	5,00	3,00	7,00	1,00	0,08	0,25	0,10	1,00
	LC 2016-KP	●	●	20,00	18,00	5,00	3,00	7,00	1,60	0,08	0,25	0,10	1,60
	LC 2040-KP	●	●	20,00	18,00	5,00	3,00	7,00	4,00	0,08	0,25	0,10	4,00
	LC 0806-KPF	●		8,00	9,50	3,00	2,00	3,00	0,60	0,05	0,15	0,10	0,60
	LC 1008-KPF	●		10,00	11,50	4,00	2,50	3,00	0,80	0,05	0,15	0,10	0,80
	LC 1210-KPF	●		12,00	14,00	5,00	2,50	7,00	1,00	0,05	0,15	0,10	1,00
	LC 1613-KPF	●		16,00	16,00	5,00	3,00	7,00	1,30	0,05	0,15	0,10	1,30
	LC 2016-KPF	●		20,00	18,00	5,00	3,00	7,00	1,60	0,05	0,15	0,10	1,60

● magazynowany ○ niemagazynowany

Wszystkie wymiary w [mm]

Nowa geometria



Obszar zastosowania nowych materiałów

Oznaczenie materiału i mikrostruktura	Obszar zastosowania	Grupa materiałów skrawanych	Opis materiału i zalecane zastosowanie
7215 		P M K N S H	- submikronowy substrat typu H z niską zawartością kobaltu - nowe gradientowe pokrycie metodą PVD - zwiększona odporność na utlenianie - wyjątkowe właściwości pokrycia - do pracy w stabilnych warunkach skrawania
7230 		P M K N S H	- submikronowy substrat typu H - nowe gradientowe pokrycie metodą PVD - zwiększona odporność na utlenianie - wyjątkowe właściwości pokrycia - do pracy w gorszych warunkach skrawania

■ - główny obszar zastosowania □ - alternatywne zastosowanie □ - warunkowe zastosowanie

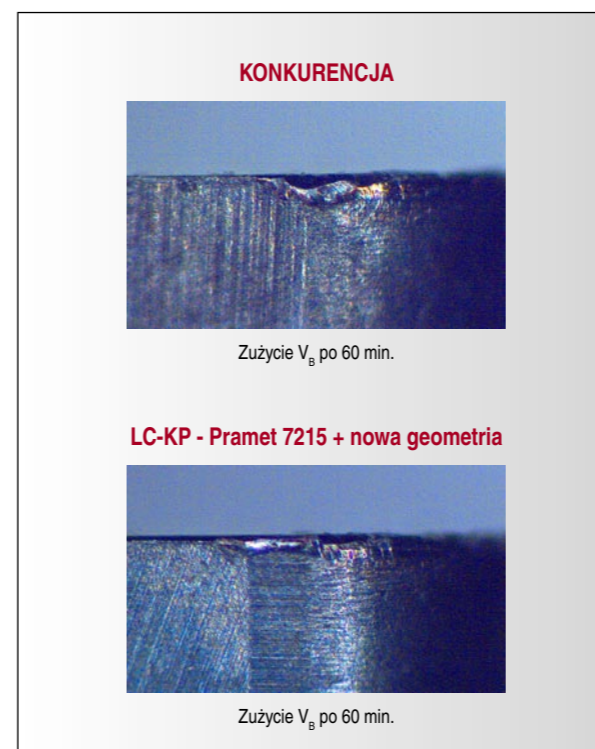
Obszar zastosowania nowych płytek LC-KP /KPF

ZALECANE POZATKOWE PRĘDKOŚCI SKRAWANIA DLA NOWYCH PŁYTEK:

Specyfikacja	Materiał	Prędkość skrawania v _c [m.min ⁻¹]					
		P		K		H	
		min	max	min	max	min	max
LC 0806-KP	7215	180	270	170	255	35	50
	7230	155	235	145	220	30	45
LC 0810-KP	7215	220	340	205	320	40	65
	7230	185	295	175	280	35	55
LC 1008-KP	7215	200	320	190	300	40	60
	7230	170	280	160	265	30	55
LC 1010-KP	7215	205	340	190	320	40	65
	7230	175	295	165	280	35	55
LC 1210-KP	7215	205	340	190	320	40	65
	7230	175	295	165	280	35	55
LC 1220-KP	7215	215	370	200	350	40	70
	7230	180	325	170	305	35	65
LC 1610-KP	7215	195	340	185	320	35	65
	7230	170	295	160	280	30	55
LC 1613-KP	7215	195	340	185	320	35	65
	7230	165	295	155	280	30	55
LC 1630-KP	7215	195	370	185	350	35	70
	7230	165	325	155	305	30	65
LC 2010-KP	7215	190	340	180	320	35	65
	7230	165	295	155	280	30	55
LC 2016-KP	7215	190	355	180	335	35	70
	7230	165	310	155	290	30	60
LC 2040-KP	7215	185	370	175	350	35	70
	7230	150	325	140	305	30	65
LC 0806-KPF	7215	195	295	185	280	35	55
LC 1008-KPF	7215	210	355	195	335	40	70
LC 1210-KPF	7215	230	370	215	350	45	70
LC 1613-KPF	7215	225	370	210	350	45	70
LC 2016-KPF	7215	230	390	215	370	45	75

Przykład zastosowania w praktyce

PORÓWNANIE ZUŻYCIA:



PORÓWNANIE WYTRZYMAŁOŚCI:

