
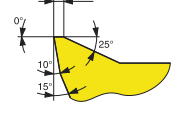


GEOMETRIA SDMT 120508SR-M:

ISO	Rysunek	Grupa obrabianego materiału					Opis	Płytki: SDMT 120508SR-M
		P	M	K	N	S		
SDMT 120508SR-M		■ - główny obszar zastos. □ - alternatywne zastos. □ - warunkowe zastos.	■	■	■	■	■	Geometria przeznaczona do lekkiego i średniego frezowania stali węglowych, stopowych, nierdzewnych oraz żeliwa i stopów specjalnych.
	Przekrój ostrza							
								
Zakres parametrów:								
f_z		0,1 ÷ 0,25 [mm.ząb ⁻¹]						
a_p		1,0 ÷ 10,0 [mm]						

ZALECANE PARAMETRY SKRAWANIA:

Materiał	Posuw f_z [mm.ząb ⁻¹]	Prędkość skrawania v_c [m.min ⁻¹]		
		8016	8026	8040
P	0,10	230	220	210
	0,15	200	180	170
	0,25	180	160	150
M	0,10	140	130	120
	0,15	120	100	90
	0,20	90	85	80
K	0,10	225	180	170
	0,15	180	150	140
	0,25	140	120	120
S	0,10	40	30	25
	0,15	-	25	20
H	0,15	25	20	-

ZESTAWIENIE WŁAŚCIWOŚCI:

<p>WYSOKA WYDAJNOŚĆ OBRÓBKI</p> 	<p>MAŁA ODCHYŁKA PROSTOPADŁOŚCI</p> 	<p>WYSOKA JAKOŚĆ OBRÓBIONEJ POWIERZCHNI</p> <p>OSIĄGANA CHROPOWATOŚĆ $R_a \leq 1\mu m$</p>	<p>EKONOMICZNA OBRÓBKA</p> <p>4 krawędzie skrawające (obraćać we wskazanym kierunku)</p> 	<p>DOKŁADNOŚĆ KOLEJNYCH PRZEJŚĆ</p> <p>$\Delta \leq 0,04 mm$</p> 
---	--	--	--	--

...i wszystko gra



Wysoka wydajność frezowania
Wysoka jakość powierzchni obrabianej
Mała odchyłka prostopadłości

NARZĘDZIA Z PŁYTKAMI SDMT



880285



Pramet Sp. z o.o., ul. Braci Mieroszewskich 122C, PL - 41-219 Sosnowiec, POLAND
Telefon: + 48 32 / 78 15 890, Fax: + 48 32 / 78 60 406, E-mail: pramet.info.pl@pramet.com

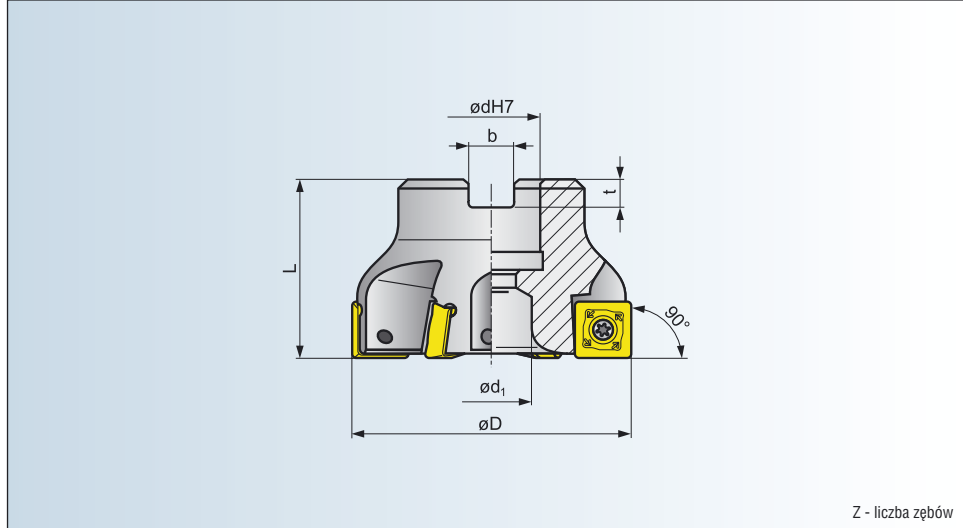
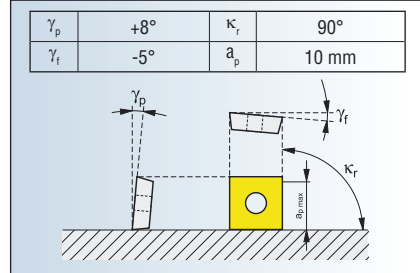
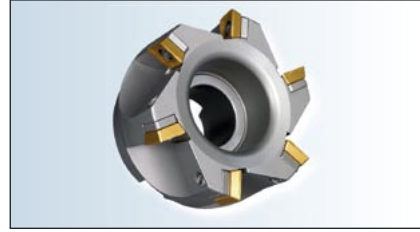
CZECH REPUBLIC Pramet Tools, s.r.o., Uničovská 2, 787 53 Šumperk, Telefon: +420 / 583 381 111, Fax: +420 / 583 215 401, E-mail: pramet.info.cz@pramet.com. GERMANY Pramet GmbH, Am Weichselgarten 34, D - 91058 Erlangen, Telefon: + 49 9131 / 93 37 40, Fax: + 49 9131 / 93 37 42, E-mail: pramet.info.de@pramet.com. ITALY Pramet SRL, Via Re Umberto I, 33, I - 20020 Lainate (MI), Telefono: + 39 02 / 93 79 94 82, Fax: + 39 02 / 93 73 102, E-mail: pramet.info.it@pramet.com. RUSSIA Pramet Tools, 129010, г. Москва, ул. Большая Спасская, дом 12, офис 154, Тел.: +7 495 739 5723, Факс: +7 495 739 5722, E-mail: pramet.info.ru@pramet.com. SLOVAKIA Pramet Slovakia, spol. s r.o., Dolné Rudiny 1, SK - 010 81 Žilina, Telefon: + 421 41 / 764 54 60, Fax: + 421 41 / 763 74 49, E-mail: pramet.info.sk@pramet.com.

www.pramet.com



S90SD12

Frezy do odsadzeń

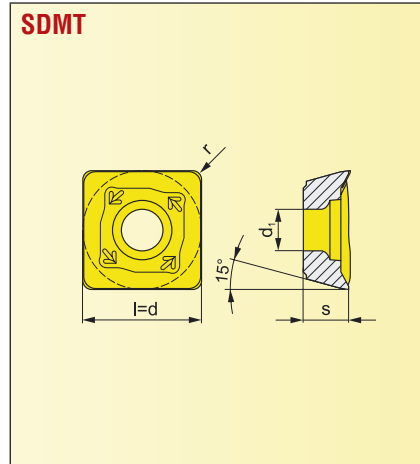


ISO	Asortyment	Rozmiary							Chłodzenie	kg
		D	dH7	d ₁	L	b	t	Z		
50A05R-S90SD12-C	●	50	22	18	40	10,4	6,3	5	+	0,26
63A06R-S90SD12-C	●	63	22	18	40	10,4	6,3	6	+	0,42
80A06R-S90SD12-C	●	80	27	38	50	12,4	7,0	6	+	1,02
100A08R-S90SD12-C	●	100	32	45	50	14,4	8,0	8	+	1,63
125A09R-S90SD12-C	●	125	40	56	63	16,4	9,0	9	+	2,93
160C12R-S90SD12	○	160	40	56	63	16,4	9,0	12	-	6,01

CZĘŚCI ZAMIENNE:

ISO	Części zamienne				
	Śruba mocująca	Śrubokręt	Podkładka	Śruba	Klucz
50A05R-S90SD12-C	US 3511-T15	SDR T15	-	-	-
63A06R-S90SD12-C	US 3511-T15	SDR T15	-	-	-
80A06R-S90SD12-C	US 3511-T15	SDR T15	SSN 100312	MS 3510	HKX 3,5
100A08R-S90SD12-C	US 3511-T15	SDR T15	SSN 100312	MS 3510	HKX 3,5
125A09R-S90SD12-C	US 3511-T15	SDR T15	SSN 100312	MS 3510	HKX 3,5
160C12R-S90SD12	US 3511-T15	SDR T15	SSN 100312	MS 3510	HKX 3,5

Płytki wymienne wielostrzowe



ISO	ANSI	Materiał			Rozmiary				
		8016	8026	8040	l	d	s	d ₁	r _e
SDMT 120508SR-M	SDMT 4(3,5)2SR-M	●	●	●	12,700	12,700	5,0	4,4	0,8

● Wyrób magaz. ○ Wyrób niemagaz.

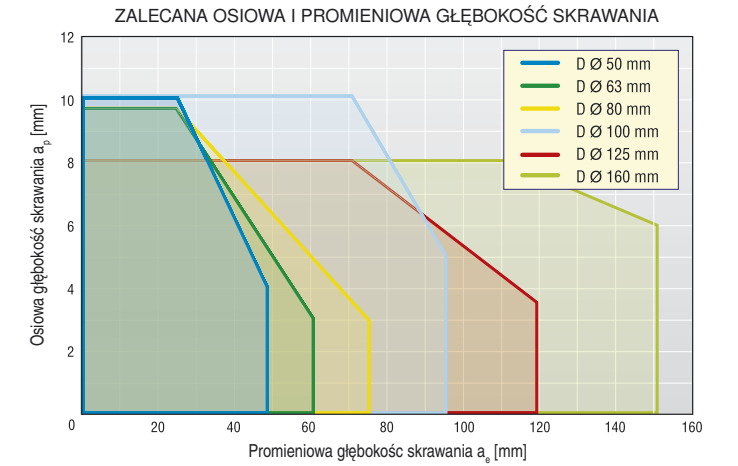
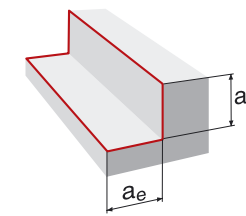
Rozmiary [mm]

Możliwości technologiczne narzędzi



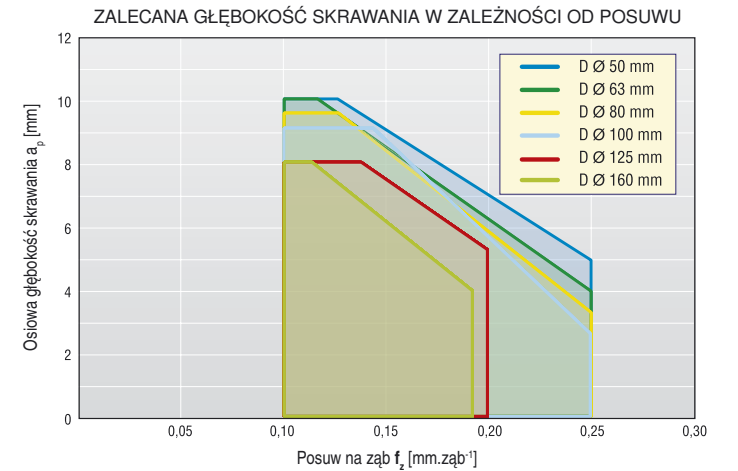
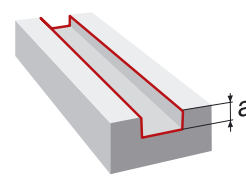
FREZOWANIE ODSADZEŃ:

Prędkość skrawania:	$v_c = 160 \text{ m.min}^{-1}$
Posuw na ząb:	$f_z = 0,15 \text{ mm.ząb}^{-1}$
Materiał obrabiany:	12050.9; (190 HB)



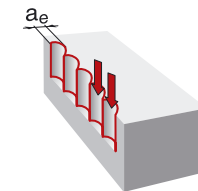
FREZOWANIE ROWKÓW:

Prędkość skrawania:	$v_c = 160 \text{ m.min}^{-1}$
Materiał obrabiany:	12050.9; (190 HB)



WCINANIE OSIOWE:

Prędkość skrawania:	$v_c = 160 \text{ m.min}^{-1}$
Materiał obrabiany:	12050.9; (190 HB)



frez Ø [mm]	ae max [mm]
50	8
63	8
80	8

Dla frezów o średnicy 100 ÷ 160 ta operacja jest niezalecana.

SKOŚNE ZAGŁĘBIANIE:

