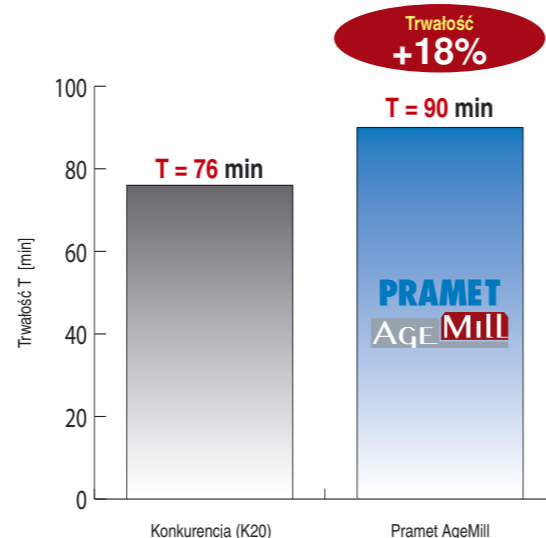


Przykłady praktycznego zastosowania płytek SNMR

PRZYKŁAD 1

Obrabiarka: Starrag 1500
 Operacja: frezowanie płaszczyny
 Narzędzie: głowica o średnicy 125 mm
 Materiał obrabiany: żeliwo z grafitem w kulkowym
 Płytki: SPEN 19, (grade K20) - Konkurencja
 SNMR 1706DZSR-R; 8230 - Pramet
 Chłodzenie: bez chłodzenia

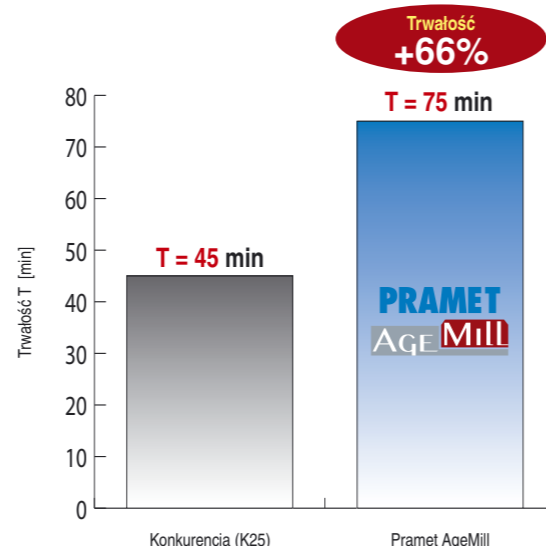
Parametry		Konkurencja	Pramet	
Prędkość skrawania	v_c	157	157	m.min ⁻¹
Posuw na ząb	f	0,4	0,4	mm.ząb ⁻¹
Osiowa głębokość skrawania	a_p	5,0	5,0	mm
Promieniowa głębokość skrawania	a_e	50	50	mm
Trwałość	T	76	90	min



PRZYKŁAD 2

Obrabiarka: HCV 200 (100 kW)
 Operacja: frezowanie płaszczyny
 Narzędzie: głowica o średnicy 250 mm
 Materiał obrabiany: GG25
 Płytki: tangential CNM 15, (group K25) - Konkurencja
 SNMR 1706DZSR-R; 8230 - Pramet
 Chłodzenie: bez chłodzenia

Parametry		Konkurencja	Pramet	
Prędkość skrawania	v_c	160	160	m.min ⁻¹
Posuw na ząb	f_z	0,6	0,6	mm.ząb ⁻¹
Osiowa głębokość skrawania	a_p	7,0	7,0	mm
Promieniowa głębokość skrawania	a_e	220	220	mm
Trwałość	T	45	75	min



PRAMET
AGE Mill

WYSOKOWYDAJNE GŁOWICE FREZARSKIE
 NA PŁYTKI TYPU SNMR 17



STABILNA PRACA
 NISKIE OPORY SKRAWANIA
 WYSOKA JAKOŚĆ POWIERZCHNI OBROBIONEJ

SNMR 17

$\kappa_r = 60^\circ$



Pramet Sp. z o.o., ul. Braci Mieroszewskich 122C, PL - 41-219 Sosnowiec, POLAND
 Telefon: + 48 32 / 78 15 890, Fax: + 48 32 / 78 60 406, E-mail: pramet.info.pl@pramet.com

BRAZIL • Pramet Ind. e Com. de Ferramentas Ltda., Sorocaba / SP, Tel./Fax: +55 15 3325-6162, E-mail: pramet.info.br@pramet.com

CZECH REPUBLIC • Pramet Tools, s.r.o., Uničovská 2, 787 53 Šumperk, Tel.: +420 583 381 111, E-mail: pramet.info.cz@pramet.com

GERMANY • Pramet GmbH, Erlangen, Telefon: + 49 9131 / 93 37 40, E-mail: pramet.info.de@pramet.com

HUNGARY • Pramet Kft., Budapest, Tel.: + 36-1-382-90-82, E-mail: pramet.info.hu@pramet.com

INDIA • Pramet Tools India Pvt Ltd, Gurgaon, Phone: + 91 124 4703825, E-mail: pramet.info.in@pramet.com

ITALY • Pramet SRL, Lainate (MI), Telefono: + 39 02 / 93 79 94 82, E-mail: pramet.info.it@pramet.com

RUSSIA • ООО «Прамет», Москва, РФ, Тел.: +7 495 739 57 23, 739 57 22, E-mail: pramet.info.ru@pramet.com

SLOVAKIA • Pramet Slovakia, Žilina, Telefon: + 421 41 / 764 54 60, E-mail: pramet.info.sk@pramet.com

www.pramet.com

www.pramet.com

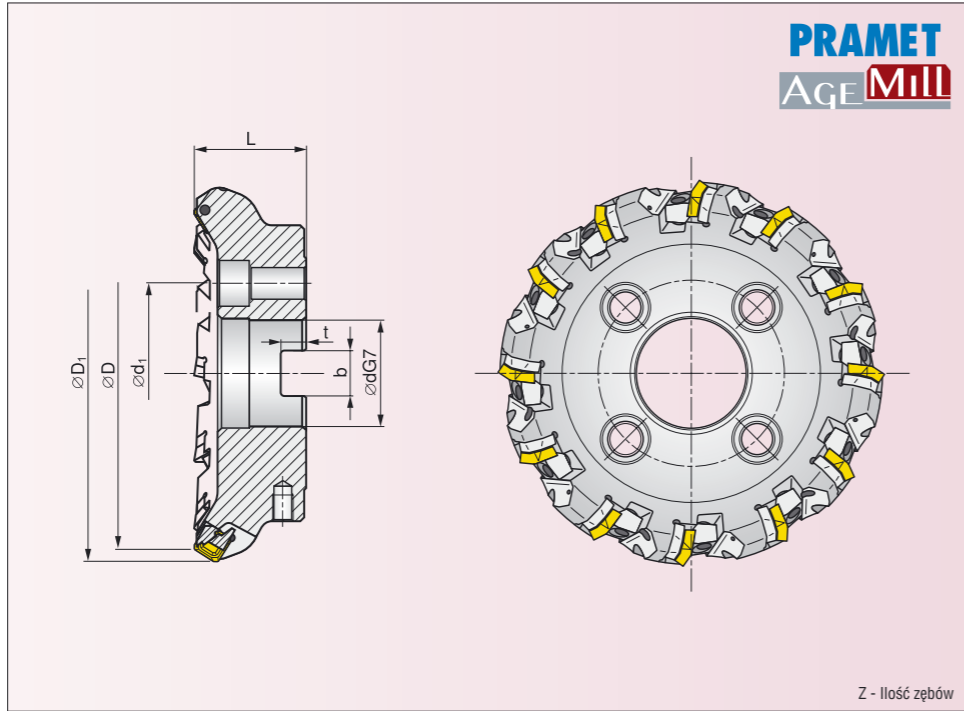
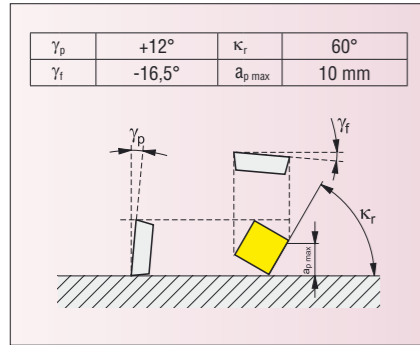


880513



F60SN17X

Głowica frezarska do obróbki zgrubnej



ISO	Asortyment	Wymiary									kg	Płytki wymienne
		D	D ₁	dG7	d ₁	d ₂	L	t	b	Z		
125B08R-F60SN17X	●	125	137,5	40	-	-	63	9	16,4	8	3,2	SNMR 1706DZSR-R
160C10R-F60SN17X	●	160	172,5	40	66,7	-	63	9	16,4	10	5,7	
200C12R-F60SN17X	●	200	212,5	60	101,6	-	63	14	25,7	12	9,0	
250C14R-F60SN17X	●	250	262,5	60	101,6	-	63	14	25,7	14	15,4	
315C16R-F60SN17X	●	315	327,5	60	101,6	177,8	63	14	25,7	16	32,4	

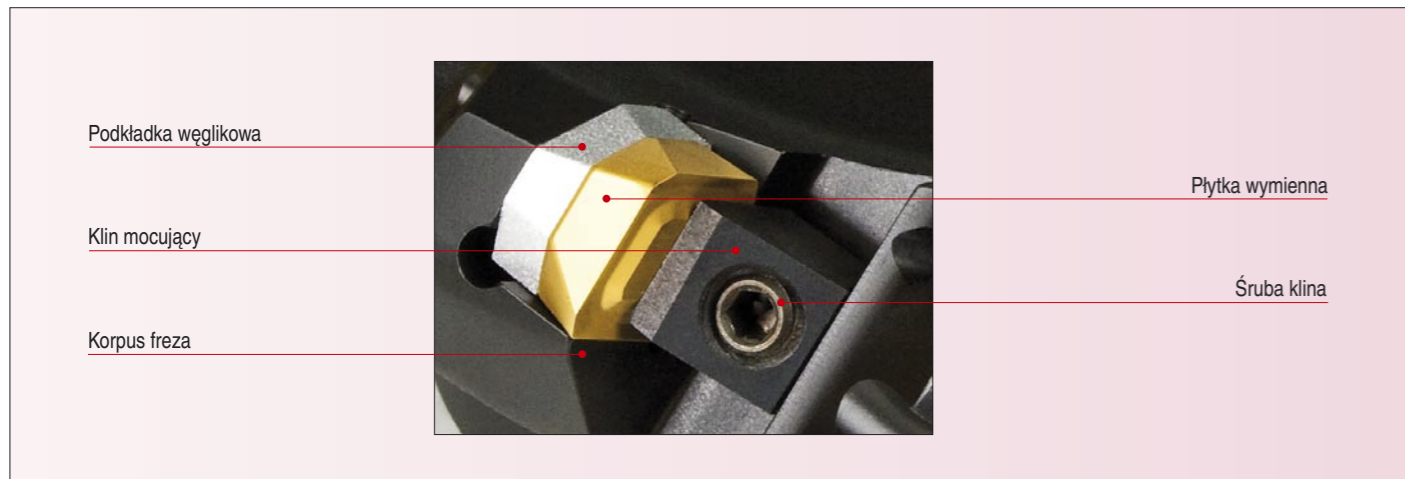
● Magazynowany ○ Niemagazynowany

Wymiary w [mm]

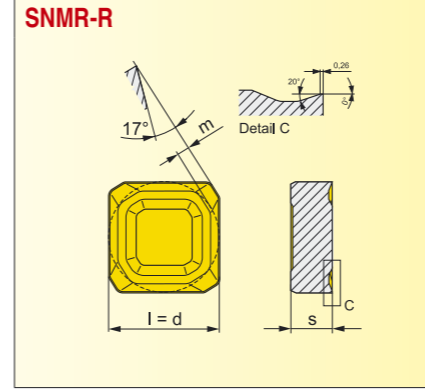
CZĘŚCI ZAPASOWE:

ISO	Części zapasowe					
	Podkładka	Śruba podkładki	Klucz do śr. podkładki	Klin mocujący	Śruba klina	Klucz do śr. klina
125B08R-F60SN17X	SSN 170512	US 6013-T20P	SDR T20P-T	KU SBMR 2207	DS 01Z	KL 04
160C10R-F60SN17X						
200C12R-F60SN17X						
250C14R-F60SN17X						
315C16R-F60SN17X						

SPOSÓB MOCOWANIA PŁYTKI:



Płytki wymienne SNMR 17



● Magazynowany ○ Niemagazynowany

ISO	ANSI	Gatunek		Wymiary			
		8230	8240	l	d	s	m
SNMR 1706DZSR-R	SNMR -4DZSR-R	●	●	17,000	17,000	6,55	1,97

Wymiary w [mm]

Asortyment płytek SNMR 17

Kształt płytki	Parametry	Początkowe parametry			
		P	M	K	S
SNMR 1706DZSR-R; 8230	Posuw [m.obr ⁻¹]	205 ÷ 315	120 ÷ 185	190 ÷ 295	40 ÷ 90
	Głębokość skrawania [mm.ząb ⁻¹]	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,41	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,33
	Prędkość skrawania [mm]	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 7,5	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 6,0
SNMR 1706DZSR-R; 8240	Posuw [m.obr ⁻¹]	205 ÷ 300	120 ÷ 180	190 ÷ 285	40 ÷ 90
	Głębokość skrawania [mm.ząb ⁻¹]	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,41	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,33
	Prędkość skrawania [mm]	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 7,5	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 6,0

Informacje techniczne

